



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**CRDP ALSACE**

Ce document a été numérisé par le CRDP  
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets  
d'Examens de l'enseignement  
professionnel

## Barème de correction

### Analyse de fabrication :

- la chronologie des étapes de fabrication et les techniques utilisées sont pertinentes. 10 points

### Respect des dimensions

- le motif central est conforme en dimensions au dessin technique et l'encombrement total est respecté 10 points

### Qualité de l'empierrage

- les bordures des calibrés sont régulières (jugé visuellement) 10 points
- les calibrés sont rayonnants 10 points
- les pierres rondes sont réparties de façon à respecter le dessin technique 10 points
- les espaces entre les pierres sont réguliers (jugé visuellement) 10 points
- la sertissure respecte les dimensions de la pierre 10 points

### Qualité du battage

- la bête est régulière, les picots bien placés 10 points

### Qualité de la tige

- la tige est limée en « queue de billard » uniformément 10 points

### Qualité de l'assemblage et des brasures

- l'assemblage du motif central et de la bête est précis 10 points
- l'assemblage tige et sertissure est précis 10 points
- les brasures sont fines et remplissent les joints 10 points

### Qualité des articulations

- les charnières s'ajustent bien entre elles, l'articulation est précise 10 points

### Qualité des finitions

- réalisées à l'émeri fin, l'ensemble ne doit pas comporter de marques ou de rayures 10 points

-----  
**Total = 140 points**

		Session 2009		Barème			tirages
Mention complémentaire joaillerie		code examen					
Epreuve E2 : dessin et réalisation technique		durée	coef	page			
3 <sup>ème</sup> partie analyse de fabrication et réalisation		24h	5	1/1			

